

产品名称：联景低温易熔合金

易熔金属类：易熔合金 47°C-200°C、铅铋合金、锡铋合金、医疗挡块合金、弯管填充合金、消防易熔金属

熔点：47°C、58°C、70°C、75°C、92°C、95°C、100°C、103°C、145°C、138°C、179°C、183°C、200°C、207°C等等(可根据要求配製各种熔点)

外观：银色有光泽金属(长条块状)

单价：请来电洽谈，不同熔点、元素不同、价格不同

用途：

(1)易熔合金广泛用做焊料；

(2)易熔合金在折弯金属管，精密零件加工时，作为填充物；

(3)易熔合金在做金相试样时，作为嵌镶剂；

(4)易熔合金用于自动洒水系统的塞栓；

(5)易熔合金用在电器、蒸汽、消防、火灾报警等装置中的保险丝、熔断器等热敏组件；

(6)易熔合金用在制模中，采用铸造的方法制模，生产特殊产品用模具，制模周期短，机加工工时少，优越性明显；

(7)易熔合金用在医学上制作放射治疗用铅挡块,用低熔点合金制作的特定形状的挡块在放射治疗时能有效地遮挡人体正常组织。有效提高了放射治疗的精确度与安全度。

采用低熔点易熔合金制作模具，还具有以下优点：

a.熔点低，易熔化，制模方便；

b.合金强度高，模具使用寿命长；

c.流动性能好，合金熔化后充填能力强，成模清晰；

d.合金膨胀收缩率小，能保证成模精度；

e.合金与标准样件不粘连，分模容易；

f.部份无铅系列合金无毒，不污染环境；

g.模具用完可重熔，合金可反复使用；

h.成模快，可大大减少模具堆放空间。

国外对低熔点模具合金的研究与使用非常重视，不少大型飞机、汽车公司，都有专家从事此项科研工作。我国从七十年代开始，推广和使用低熔点合金模具，已获得迅速发展。据统计，对于像汽车、拖拉机覆盖件及飞机蒙皮等换型较快且形状复杂的冲压件，采用低熔点合金模具，制造周期可缩短 80% ，节省钢材 70%~ 80% 。

模具制造中，还可以利用低熔点合金冷凝时体积会膨胀的特性，来紧固零件，减轻凸凹模装配工作的困难程度，间隙均匀，不会产生内应力，模具装配品质可得到保证，尤其是对大而复杂的冲模，其功效更为显著。装配后的模具拆卸方便，便于模具的修复，固定部分只需粗加工，省去了许多制造工时，合金还可重复使用，降低了维修成本。